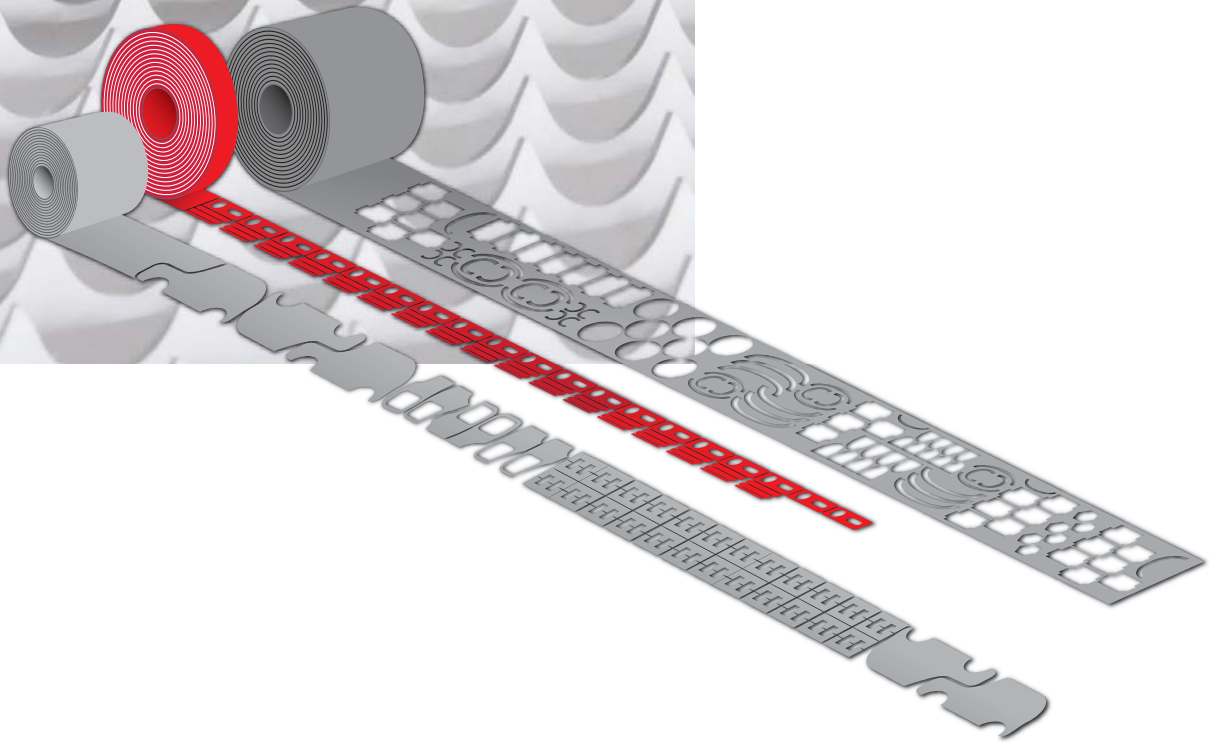
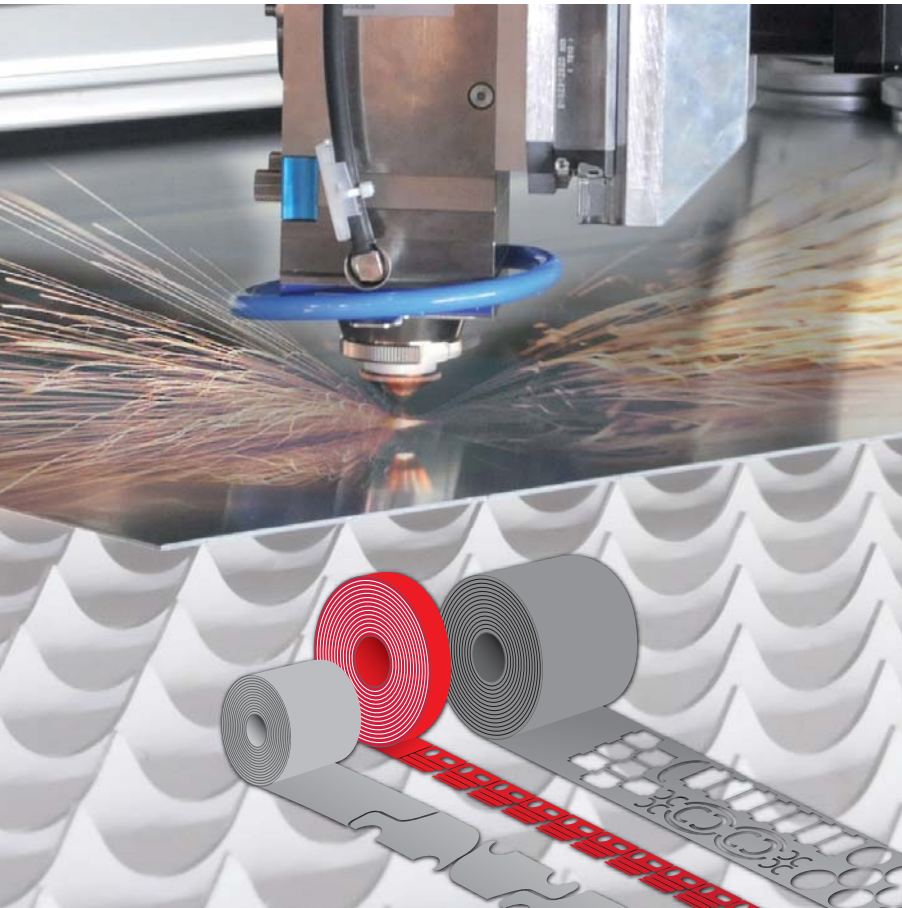


LINACUT

CORTE DE BOBINAS POR LÁSER FIBRA



 **DIMECO**

PROCESOS FLEXIBLES DE PUNZONADO
Y CONFORMADO EN CONTINUO

www.dimeco.com

LÁSER DE FIBRA PARA CORTE EN CONTINUO DE CHAPA EN BOBINAS

Linacut®

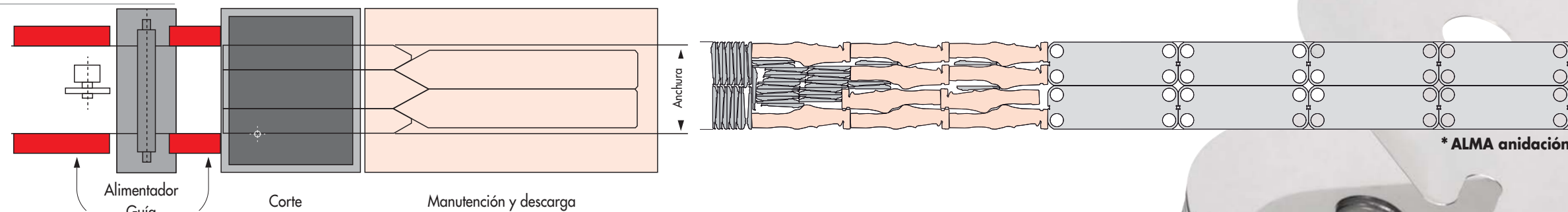
LÍNEAS PARA CORTE Y DEFORMACIÓN DE CHAPA EN BOBINAS : Nuestra actividad principal

Siempre a la búsqueda de soluciones más productivas para sus clientes, Dimeco ha diseñado el nuevo concepto LINACUT®, que combina la excelente flexibilidad del corte láser con la productividad de las líneas de corte de chapa partiendo de bobina. Construida para chapa de hasta 4mm de espesor, el concepto integra una alimentación de bobina, según las necesidades del cliente, un módulo LINACUT® de corte por láser en continuo y un sistema completamente automático de descarga de las piezas cortadas.

La Linacut es el complemento perfecto para todas las mesas láser y las punzonadoras de torreta.

Software ALMA ACT/CUT CAM *

- Importación de planos 2D y 3D (módulo de desplegado en opción)
- Imbricación automática de varias piezas con control del consumo de material.
- Optimización de los desplazamientos de la cabeza láser y programa de corte automático del esqueleto.
- Generación de los códigos ISO para exportación al Controlador Bosch Indramat
- Control del robot de descarga con programación automática de las posiciones de manipulación.
- Gestión de la producción.



Modelos	H (mm)		L (mm)	LT (mm)
Potencia láser	2 kW	3 kW		
Linacut G			3150	
Linacut J	2550	2650	3650	4500
Linacut L			4150	



Referencia	Anchura máxima de la chapa (mm)	Superficie de trabajo (mm)	Carrera de los ejes (mm)			Velocidades de los ejes m/min			Posicionamiento Pa (mm)		Repetibilidad Ps (mm)		Peso kg
			Xr	Y	Z	Xr	Y	Z	X+Xr	Y	X+Xr	Y	
Linacut G	1016	1016x1016	1016										12500
Linacut J	1524	1016x1524	1016	1524	30	100	100	60	±0,05	±0,02	±0,03	±0,01	13500
Linacut L	2000	1016x2000	2000										14500



CONTROL
Sistema de control numérico BOSCH-REXROTH (Indramat) MTX
2 pantallas para la visualización simultánea del control de la línea y de las aplicaciones PC.



Desrollador simple o doble de 3 a 30 toneladas



Desrolladores tradicionales y enderezadoras



Cabina homologada para láser de fibra



Fuente láser 2 ó 3 kW, extractor de polvo y humos



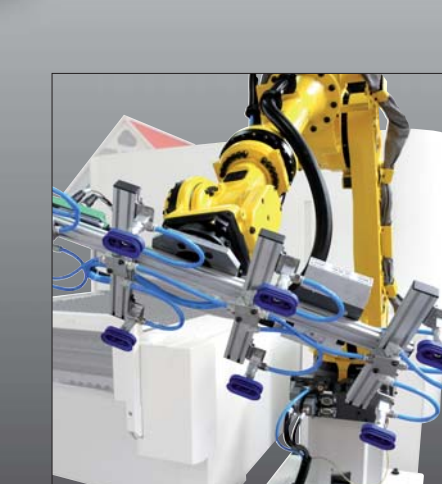
Avance de la chapa por servo motor



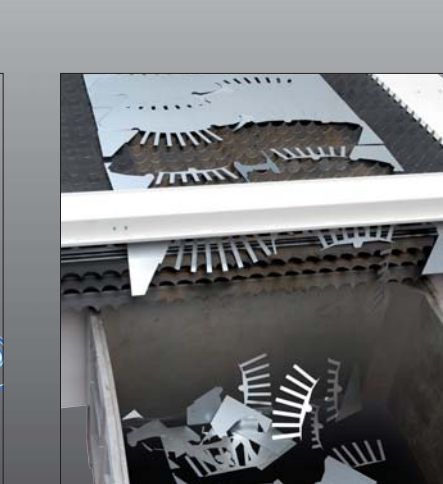
Cabeza de corte láser con desplazamiento X & Y por motores lineales y eje Z vertical por servo motor



Robot 6 ó 7 ejes para descarga y apilado de las piezas



Unidad de recogida



Retirada del esqueleto. Transportador a picos para descarga de las piezas, controlado por servomotor



Pupitre de control con CAD y programa de imbricación

LINACUT®

REDUCCIÓN DE LAS PÉRDIDAS DE MATERIAL

El trabajo en bobina se asemeja a un formato de longitud infinita. Se suprime así una limitación en los algoritmos de imbricación.

Según el tipo de piezas, se puede obtener una reducción del desperdicio de hasta el 10%. No hay limitación de la longitud de las piezas a producir.

Es posible obtener un mejor precio de materia prima al comprar bobinas en lugar de formatos

DISMINUCIÓN DE LOS TIEMPOS POR CICLO.

Con la LINACUT®, se suprime la operación de cambio de formatos.

El cambio de bobina sólo es necesario en el momento de cambiar de material.

La configuración de línea de desenrollado "PITSTOP" permite la introducción y el re-enrollado de la banda sin intervención manual, en menos de 3 minutos.

Permite el ajuste automático del conjunto de los parámetros de la máquina (guías, penetración de los rodillos enderezadores...) en el lanzamiento de una nueva producción.

Dependiendo de la configuración, los tiempos de producción disminuyen de un 10 % a un 80%.

SUPRESIÓN DE LA SEPARACIÓN DE PIEZA Y MANEJO DEL ESQUELETO :

Esta operación larga y tediosa es el principal problema de las mesas láser 2D, con Linacut este problema queda resuelto.

Un robot de 6 ó 7 ejes asegura la retirada de las diferentes piezas imbricadas (hasta 10 referencias) y las apila de acuerdo con un plano de paletización establecido. La pinza se puede adaptar al tipo de pieza concreta.

Si la pieza mide más de 2 metros, se extrae por un extremo de la cinta transportadora.

El esqueleto, cuyo fraccionamiento se controla por CAD/CAM, es evacuado a un contenedor a la salida del transportador.

PRODUCCIÓN SIN PARADAS

La LINACUT®, permite producir más de 8 horas seguidas, sin paradas y sin la presencia permanente de un operario. Se puede equipar con un desenrollador permitiendo así la utilización de bobinas de 25 t.

Así, para una chapa de 1500 mm de ancho y 1 mm de espesor, la bobina se convierte en un formato de 2000 metros de longitud, que puede trabajarse sin paradas, con un nivel de desechos extremadamente bajo.

AUMENTO DE LA CAPACIDAD

La disminución de los tiempos de corte y la evacuación robotizada de las piezas, generan un aumento considerable la eficacia total del equipo, por esta razón la LINACUT®, es dos o tres veces más productiva que una mesa láser 2D.

LÍNEA DE CORTE

Aunque la LINACUT® no ha sido diseñada para ese fin, puede utilizarse igualmente en modo línea de corte longitudinal. Así permite producir en interno y a demanda, los formatos necesarios y apilarlos automáticamente.

TRABAJO CON BOBINAS

El peso de las bobinas se escoge en función de los medios de manutención disponibles y las cantidades a producir. Las bobinas pueden almacenarse fácilmente en el suelo, sin necesidad de costosas estanterías especiales.

SIN LIMITACIÓN DE LONGITUD DE PIEZA

La LINACUT® está adaptada para corte de chapa entre 0,3 mm y 4 mm de espesor, independientemente de la longitud de las piezas a realizar. Pueden cortarse con la LINACUT® la mayoría de los materiales como el acero dulce, acero de alto límite elástico, acero inoxidable, cobre y aluminio, en ocasiones protegidos por un film de plástico especial.

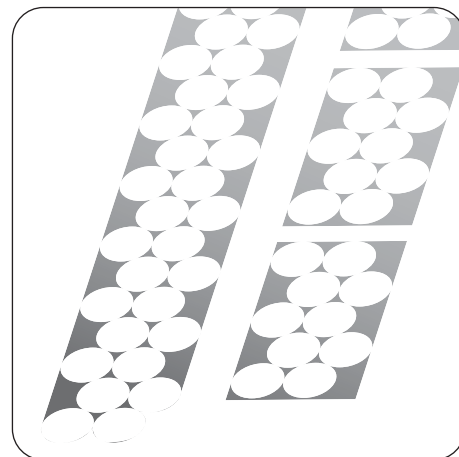
La línea de desenrollado se podrá complementar con un dispositivo de retirada o aplicación de un film de protección antes del corte.

IDEAL PARA FABRICANTES DE PRODUCTO PROPIO

La LINACUT®, es una herramienta flexible, eficaz y especialmente adaptada para las empresas que se dedican a desarrollar sus propios productos.

PRODUCTIVIDAD PARA SUBCONTRATISTAS

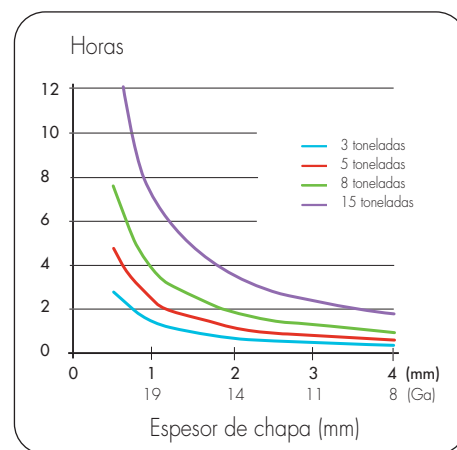
Estas empresas encontrarán igualmente en la LINAPUNCH®, una tecnología que aumenta considerablemente su productividad, manteniendo la flexibilidad que precisa su negocio.



FLEXIBILIDAD PARA LOS ESPECIALISTAS EN CORTE-EMBUTICIÓN

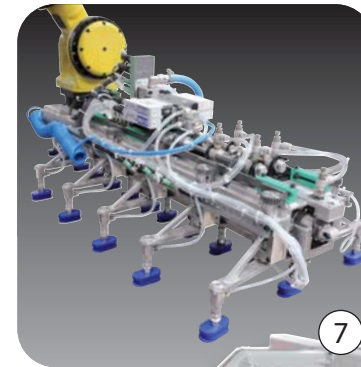
La LINACUT®, ofrece un rendimiento excelente en series pequeñas y medianas, sin necesidad de realizar troqueles específicos. Además es muy eficaz para el corte de acero de alto límite elástico.

Es una solución excelente para el corte de formatos de grandes dimensiones y en cantidad moderada, ideal para prototipos, pre-series o producción de componentes para vehículos especiales. El coste de los troqueles y el plazo de pre puesta en marcha, se suprimen. Los formatos para embutición en caliente también pueden fabricarse con LINACUT®, facilitando así la búsqueda de la forma de corte.



Tiempo potencial de fabricación / Peso de bobina

LÍNEA COMPLETA **LINACUT**



Descripción de la línea

- 1 : Carro de carga de bobinas
- 2 : Desenrollador doble 2 x 6 t.
- 3 : Enderezadora con parámetros programables, capacidad de 1500 x 0.3 a 2 mm (60" x 30 to 13 Ga)
- 4 : LINACUT®
 - 2 kW Láser de fibra Rofin
 - tamaño de piezas desde 250 x 250 mm (10" x 10 ") hasta 2500 x 750 (100" x 30 "). Recogida por robot.
 - Longitud máxima de pieza: 3500 mm (140")

- 5 : Transportador de lamas
- 6 : Robot Fanuc de 7 ejes
Posicionado de pieza a ambos lados de la línea.
- 7 : Unidad de recogida programable, multi configuración
- 8 : Recinto de seguridad de la zona de robot

