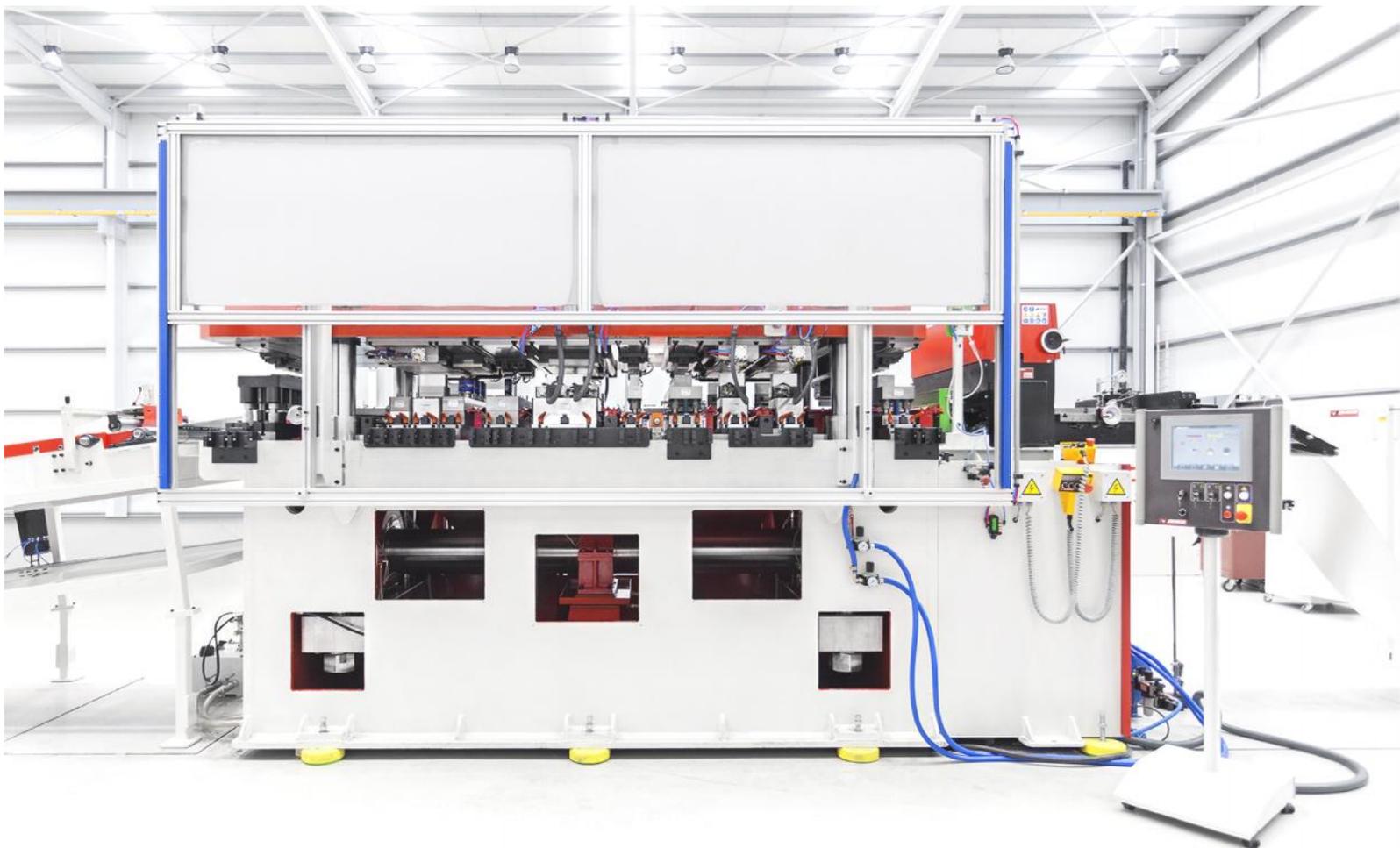


DIMEGO FLEXIPRESSE



FLEXILINES
SYSTÈMES DE FABRICATION FLEXIBLES

FLEXIPRESSE



Description

La Flexipresse est une presse spécifique pour le travail de poinçonnage et de petit emboutissage, avec une course fixe et une haute capacité.

La machine est pourvue d'un bâti solide, mecano soudé et stabilisée. L'actionnement de la masse mobile se réalise par quatre colonnes d'entraînement et de guidage. La portance de celui-ci, est réalisée pneumatiquement.

L'axe excentrique, monté sur la partie inférieure du bâti, est actionné par un moteur asynchrone avec variateur de fréquence et transmission par courroie. Il est équipé d'un volant d'inertie et d'un système d'embrayage-frein électropneumatique.

Le plateau mobile incorpore la mécanisation nécessaire pour le montage des sélecteurs pneumatiques d'outils, tandis que la table inférieure est pourvue des orifices nécessaires pour l'évacuation des découpes et la référence des outillages, ainsi que l'espace nécessaire pour le montage de l'aménagement de bande.

Le système de lubrification automatisée, avec recirculation d'huile, garantit la stabilité mécanique.

La haute vitesse de travail de la Flexipresse, jusqu'à 150 coups par minute, selon les modèles, permet d'atteindre une grande production.

La Flexipresse compte en plus avec un carénage qui protège l'opérateur, avec ses correspondants détecteurs de porte fermée, lié au contrôle de la ligne. Le contrôle de la presse est réalisé depuis l'électronique de l'aménagement de bande.

Avantages

- Les outils (spéciaux ou bien standard) nécessaires à la production d'une famille de pièces sont installés sur la table de la presse.
- Chaque outil est actionné individuellement par un sélecteur qui introduit une cale entre le coulisseau et l'outil.
- Flexibilité totale pour réaliser des avances de bande variable.

Les Flexipresses sont un élément essentiel pour la réalisation de lignes flexibles pour la production en continu de pièces métalliques



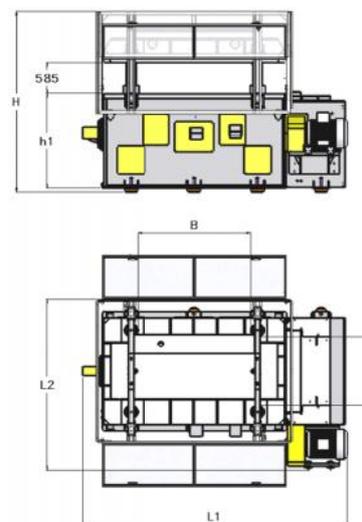
Flexipresse incorporée dans une ligne flexible pour fabrication de glissières d'autoroute.

POINÇONNAGE FLEXIBLE

Caractéristiques Techniques

F Tonnes	Modèle	Longueur de table mm	Largeur de bande mm
60	FP60 C10	1000	700
	FP60 C17	1750	
	FP60 C25	2500	
	FP60 G10	1000	1050
	FP60 G17	1750	
	FP60 G25	2500	
80	FP80 C10	1000	700
	FP80 C17	1750	
	FP80 C25	2500	
	FP80 C30	3000	
	FP80 G10	1050	1050
	FP80 G17	1750	
	FP80 G25	2500	
	FP80 G30	3000	
100	FP100 C10	1000	700
	FP100 C17	1750	
	FP100 C25	2500	
	FP100 C30	3000	1050
	FP100 G10	1000	
	FP100 G17	1750	
	FP100 G25	2500	
130	FP130 G17	1750	1050
	FP130 G25	2500	
	FP130 G30	3000	

Dimensions



Type	A	B	L1	L2	h1	H
C10	700	1000	2950	1900	1450	2750
C17	700	1750	3680	1900	1450	2750
C25	700	2500	4430	1900	1450	2750
C30	700	3000	4930	1900	1450	2750
G10	1050	1000	2950	2260	1450	2750
G17	1050	1750	3680	2260	1450	2750
G25	1050	2500	4430	2260	1450	2750
G30	1050	3000	4930	2260	1450	2750





 **DIMECO**